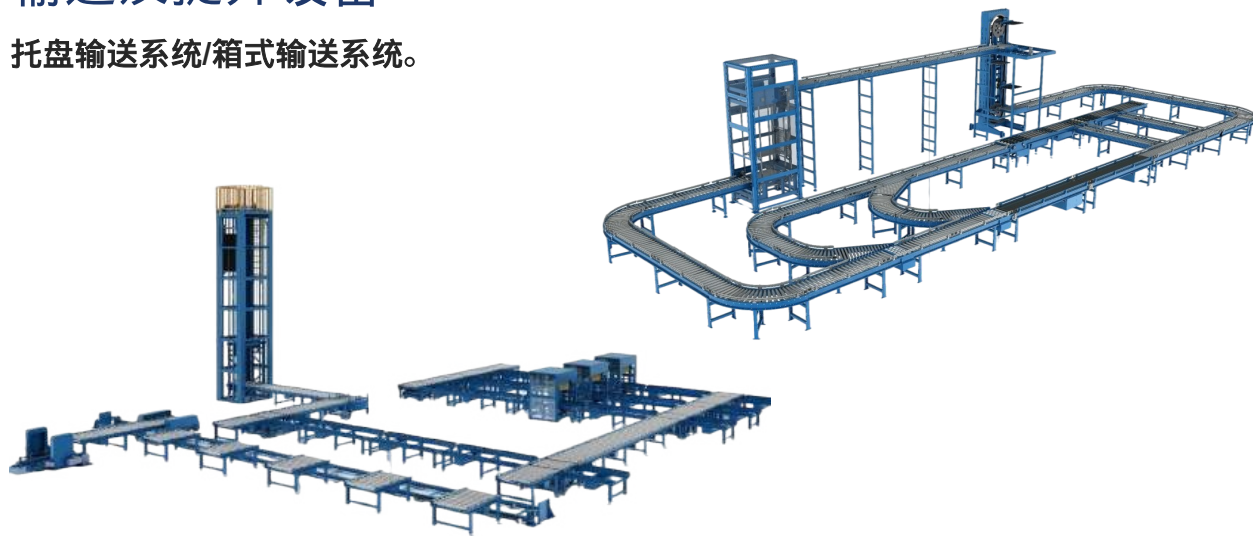


产品系列-仓储智能装备



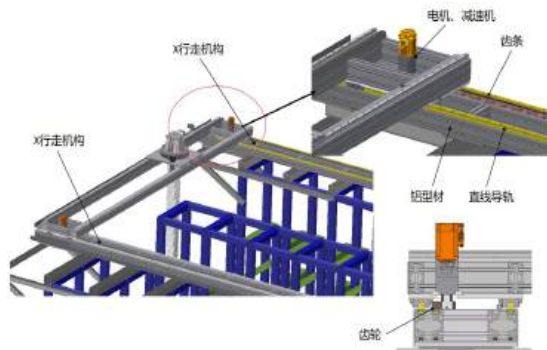
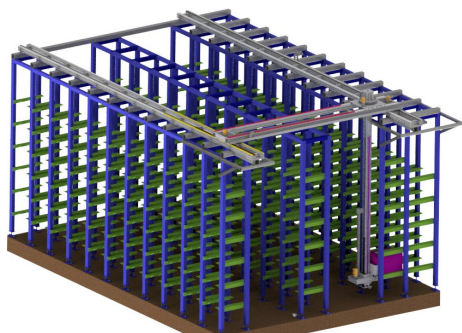
输送及提升设备

托盘输送系统/箱式输送系统。



料箱式密集存储系统

实现料箱高密度存储。



常规型货架/高密度货架/立体库高位货架

常规型货架：横梁式货架、窄巷道货架、阁楼式货架、钢结构平台、悬臂式货架、流利式货架、搁板式货架；

高密度货架：驶入式货架、重力式货架、穿梭式货架、四向穿梭车货架、多层穿梭车货架；

立体库高位货架：横梁式立库货架、牛腿式立库货架。



产品系列-仓储智能装备

自动材料库



自动材料库分为前、中、后三个部分，前、后部分为货架区，是托盘的存放位置，中部为提取车运行的空间，提取车具有升降功能，提取车上的推拉机构可以将托盘进行前后位移，为了便于重物的上部吊装或叉车搬运，设有移动载货台，负责将托盘在出货口与拣货区之间工位转换。

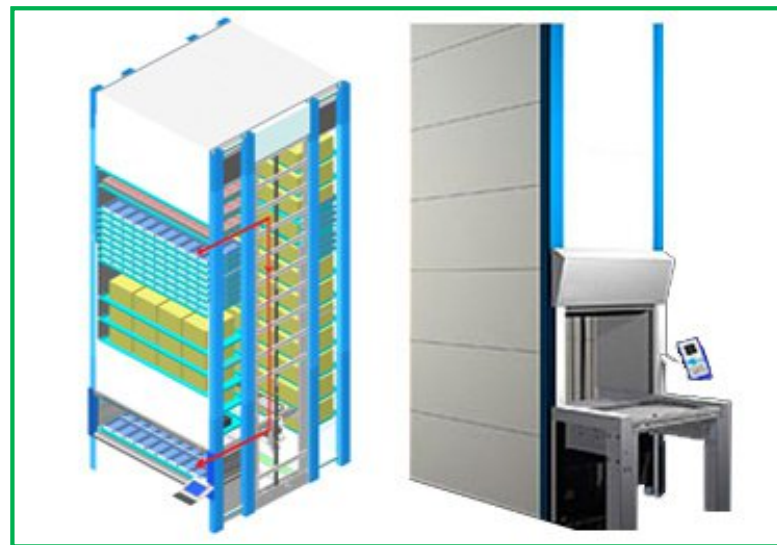
特点

解决大物料的存放问题;操作简单、方便采用板材库后,用户现场不再杂乱无章节省占地面积;节省人力、降低劳动强度板料的码放、仓储、寻找、出库轻松解决

应用范围

自动材料库主要用于板料、扁平物品、超大物品、成品、半成品的存放与管理

垂直升降库



垂直升降库是新一代自动化仓储设备。主要利用垂直方向空间,占地面积很小。它以托盘为存储单元通过提取器的升降运动,将存放货物的托盘取出到操作者面前或者送到库内合适的货格里。

节省空间

垂直升降库可达18m,充分利用高度空间大量节约占地面积最多可节约85%的存放面积

自动化存取

所需物料自动传输给操作员极大的节约非生产性运行时间和搜索时间。

模块化结构

模块化结构设计,高度模块根据厂房高度的变化,可简单地增减库高,充分利用厂房空间。

内置安全自动门

安全自动门位于存取口与升降通道之间,提取器升降运行时自动门始终处于关闭状态

安全

存取口安全光幕

托盘重量自动检测,防止超载

空间利用大师

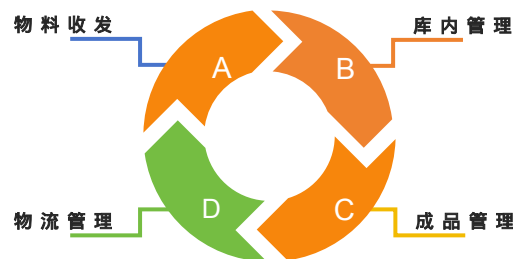
节省80%的占地面积

产品系列-软件开发+电控设计



仓储管理系统(WMS)

WMSV3.01是普鑫拥有的自主知识产权的物流管理系统方案,具有管理更便捷、数据更及时、省时、省力、准确、高效、辅助决策、减少成本的诸多优点。



仓储设备控制系统(WCS)

WCS是一种用于管理和优化仓储设施和运营的软件系统。通过高级工程师的开发设计为客户提供具有智能看板、智能管控、智能协同的调度系统。

设备控制和调度

任务分配和优化

实时监控和报告

故障和异常处理

实时

高效

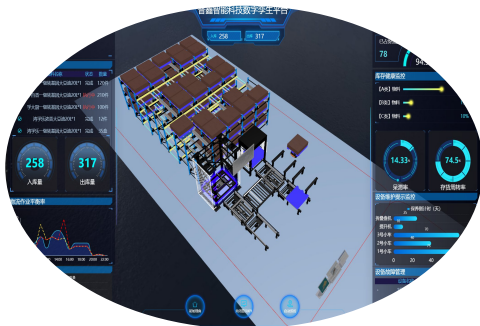
智能化

安全

精确

数字孪生系统(PDTS)

PWSV2.01是普鑫采用低代码平台基础上自主开发的一套整仓储设备数字孪生管理系统,具有设备状态、实时任务监控、出入库量统计、设备作业平衡率、任务执行状况、库存使用率、库存健康监控、设备养护提醒以及设备故障管理等。



电气设计(PLC)

多线路流程, 输送线



RGV全自动操作



码垛机器人



立库区输送线



产品系列-厂内无人车配送小车系统

(实现车间到车间的无人配送)



出入泊车位

自动驶出和停入预置泊车位

站点直达

从地图任意位置直达预设站点

站点停靠

到站后自动靠站停车

正常行驶

沿车道线中间均匀行驶

跟车行驶

跟随车道前方同向行驶车辆

避障行车

自动躲避车道内障碍物

低矮障碍物识别

可感知30cm以上的障碍物

通过路口

直行、调头、转弯通过路口



空间物流机器人

空间物流机器人 适用堆场物流分拣的空间物流机器人

用于堆场物流分拣的空间物流机器人, 彻底颠覆传统人工叉车分拣的模式, 填补国内外空白, 采用降维打击的思路, 把最先进的技术进行封装, 将非常复杂的工业机器人系统制作成类似于家电一样简单易用的标准产品, 在成本和效率上碾压传统的物流方式。“让一片空地秒变立体仓库”

最大跨度: 9-36m

行走距离: 200m+

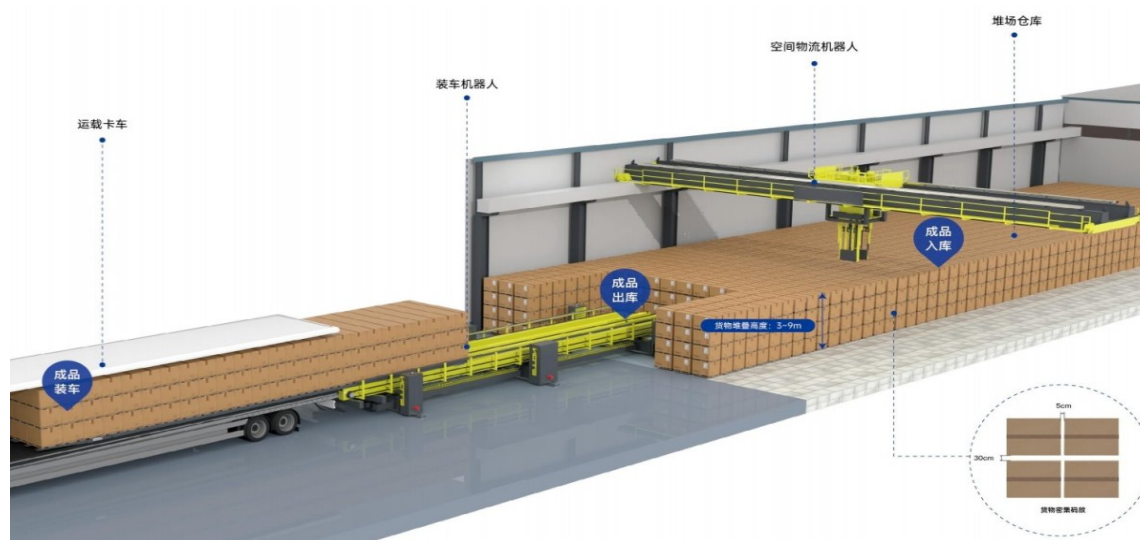
最大负载: 0.3t/1.5t/3t/5t/10t

手臂行程: 2.5m-6.2m

货物堆叠高度: 1-4m/4.8-6.2m/4.5-9m

厂房高度: 5-13m

1. 基建成本低, 应用场景标准化
2. 无货架的立体存储方式
3. 密集阵列式存储, 叉车堆场3倍+的存储能力
4. 伺服技术+无柜控制系统+AI算法



空间物流机器人应用场景

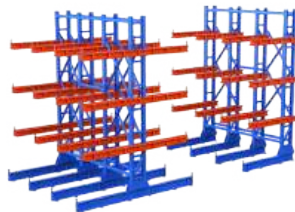
产品系列-数字化仓库



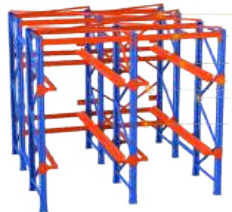
搁板式货架



悬臂式货架



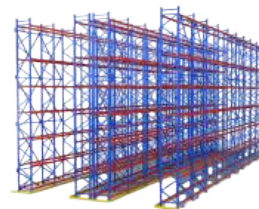
驶入式货架



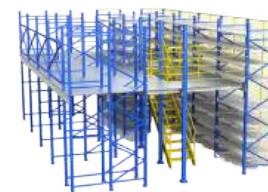
流利式货架



横梁式货架



阁楼式货架

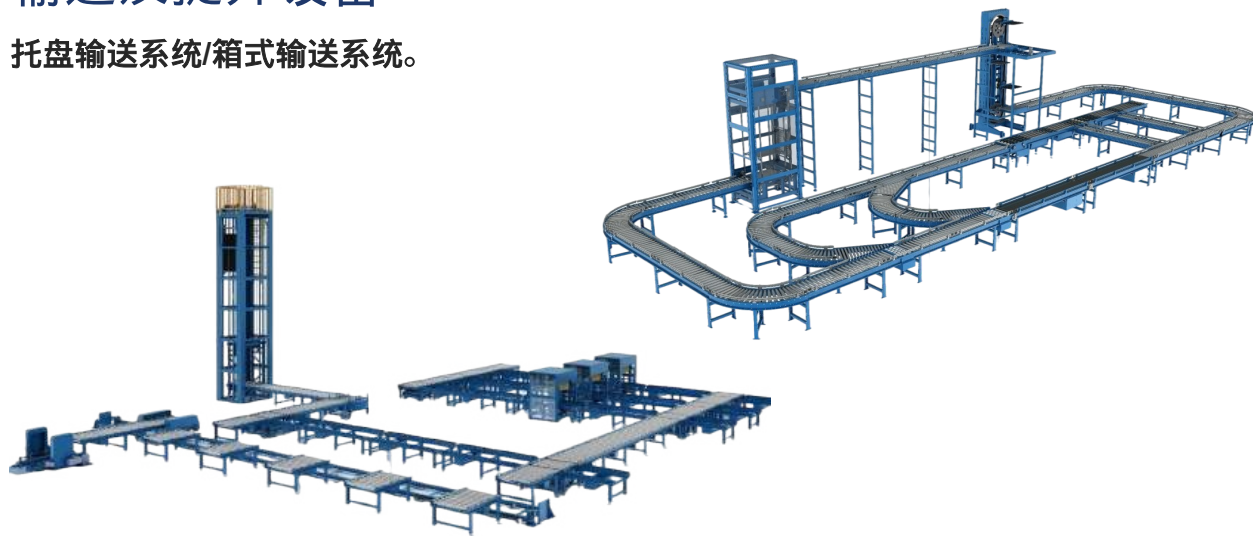


产品系列-仓储智能装备



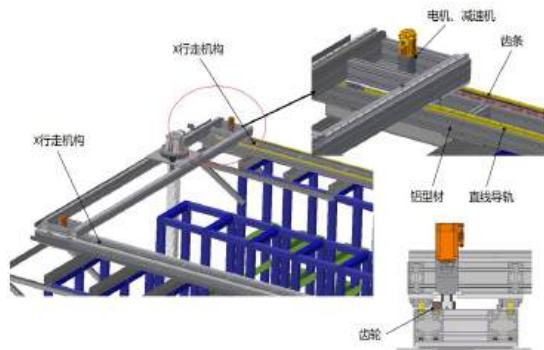
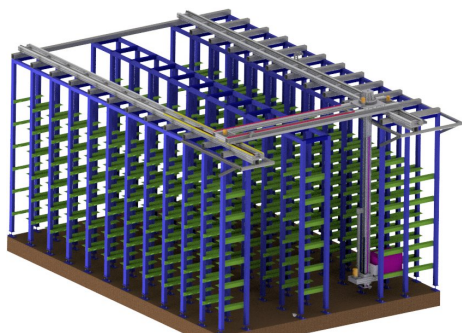
输送及提升设备

托盘输送系统/箱式输送系统。



料箱式密集存储系统

实现料箱高密度存储。



常规型货架/高密度货架/立体库高位货架

常规型货架：横梁式货架、窄巷道货架、阁楼式货架、钢结构平台、悬臂式货架、流利式货架、搁板式货架；

高密度货架：驶入式货架、重力式货架、穿梭式货架、四向穿梭车货架、多层穿梭车货架；

立体库高位货架：横梁式立库货架、牛腿式立库货架。



产品系列-仓储智能装备

自动材料库



自动材料库分为前、中、后三个部分，前、后部分为货架区，是托盘的存放位置，中部为提取车运行的空间，提取车具有升降功能，提取车上的推拉机构可以将托盘进行前后位移，为了便于重物的上部吊装或叉车搬运，设有移动载货台，负责将托盘在出货口与拣货区之间工位转换。

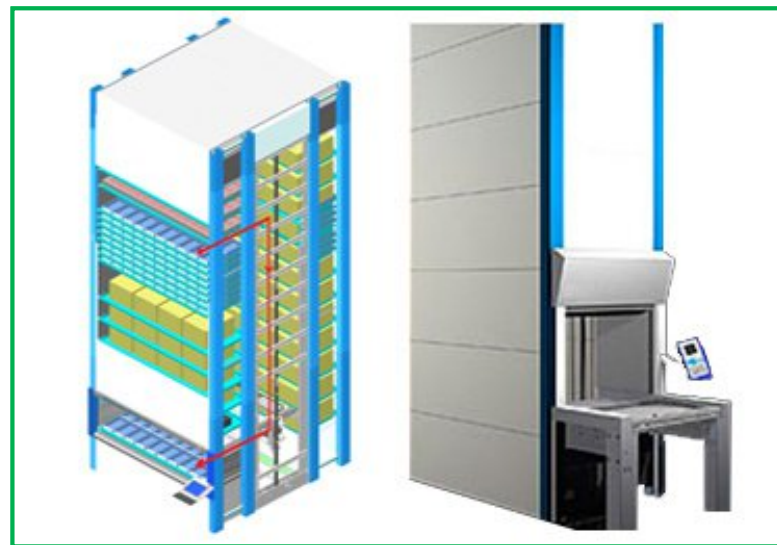
特点

解决大物料的存放问题;操作简单、方便采用板材库后,用户现场不再杂乱无章节省占地面积;节省人力、降低劳动强度板料的码放、仓储、寻找、出库轻松解决

应用范围

自动材料库主要用于板料、扁平物品、超大物品、成品、半成品的存放与管理

垂直升降库



垂直升降库是新一代自动化仓储设备。主要利用垂直方向空间,占地面积很小。它以托盘为存储单元通过提取器的升降运动,将存放货物的托盘取出到操作者面前或者送到库内合适的货格里。

节省空间

垂直升降库可达18m,充分利用高度空间大量节约占地面积最多可节约85%的存放面积

自动化存取

所需物料自动传输给操作员极大的节约非生产性运行时间和搜索时间。

模块化结构

模块化结构设计,高度模块根据厂房高度的变化,可简单地增减库高,充分利用厂房空间。

内置安全自动门

安全自动门位于存取口与升降通道之间,提取器升降运行时自动门始终处于关闭状态

安全

存取口安全光幕

托盘重量自动检测,防止超载

空间利用大师

节省80%的占地面积

产品系列-厂内无人车配送小车系统

(实现车间到车间的无人配送)



出入泊车位

自动驶出和停入预置泊车位

站点直达

从地图任意位置直达预设站点

站点停靠

到站后自动靠站停车

正常行驶

沿车道线中间均匀行驶

跟车行驶

跟随车道前方同向行驶车辆

避障行车

自动躲避车道内障碍物

低矮障碍物识别

可感知30cm以上的障碍物

通过路口

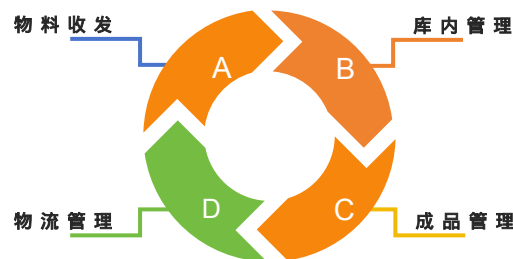
直行、调头、转弯通过路口

产品系列-软件开发+电控设计



仓储管理系统(WMS)

WMSV3.01是普鑫拥有的自主知识产权的物流管理系统方案,具有管理更便捷、数据更及时、省时、省力、准确、高效、辅助决策、减少成本的诸多优点。



仓储设备控制系统(WCS)

WCS是一种用于管理和优化仓储设施和运营的软件系统。通过高级工程师的开发设计为客户提供具有智能看板、智能管控、智能协同的调度系统。

设备控制和调度

任务分配和优化

实时监控和报告

故障和异常处理

实时

高效

安全

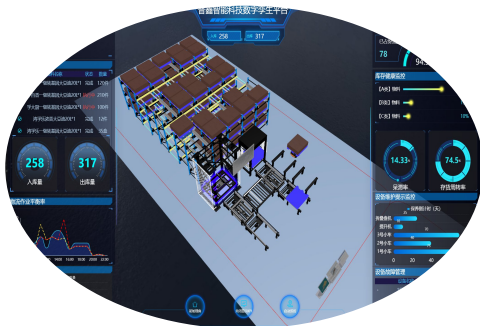
智能化

精确



数字孪生系统(PDTS)

PWSV2.01是普鑫采用低代码平台基础上自主开发的一套整仓储设备数字孪生管理系统,具有设备状态、实时任务监控、出入库量统计、设备作业平衡率、任务执行状况、库存使用率、库存健康监控、设备养护提醒以及设备故障管理等。



电气设计(PLC)

多线路流程, 输送线



RGV全自动操作



码垛机器人



立库区输送线





空间物流机器人

空间物流机器人 适用堆场物流分拣的空间物流机器人

用于堆场物流分拣的空间物流机器人,彻底颠覆传统人工叉车分拣的模式,填补国内外空白,采用降维打击的思路,把最先进的技术进行封装,将非常复杂的工业机器人系统制作成类似于家电一样简单易用的标准产品,在成本和效率上碾压传统的物流方式。“让一片空地秒变立体仓库”

最大跨度:9-36m

行走距离:200m+

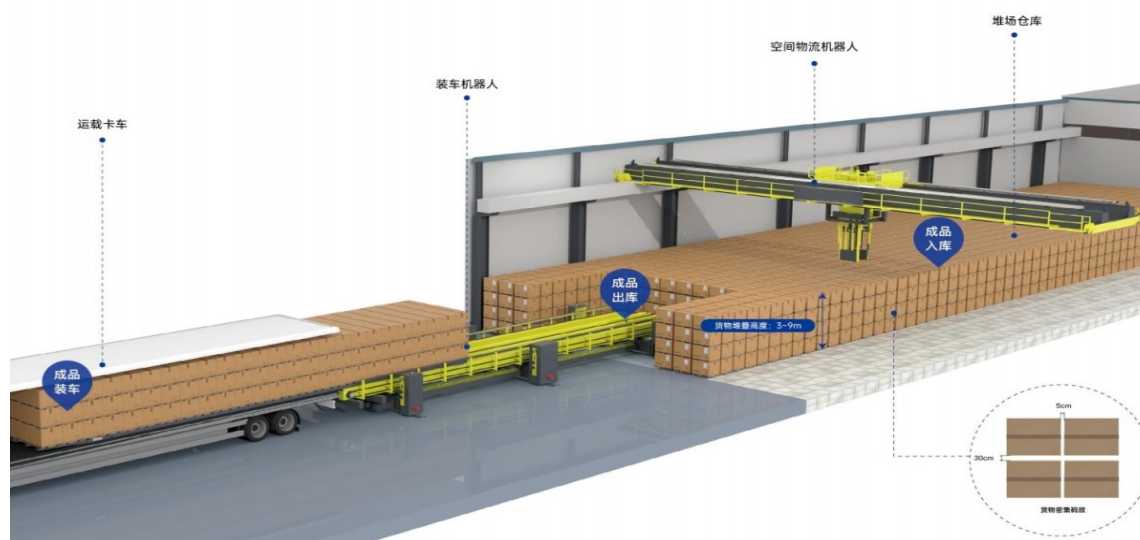
最大负载:0.3t/1.5t/3t/5t/10t

手臂行程:2.5m-6.2m

货物堆叠高度:1-4m/4.8-6.2m/4.5-9m

厂房高度:5-13m

- 1.基建成本低,应用场景标准化
- 2.无货架的立体存储方式
- 3.密集阵列式存储,叉车堆场3倍+的存储能力
- 4.伺服技术+无柜控制系统+AI算法



空间物流机器人应用场景

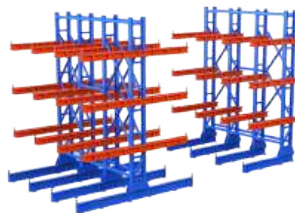
产品系列-数字化仓库



搁板式货架



悬臂式货架



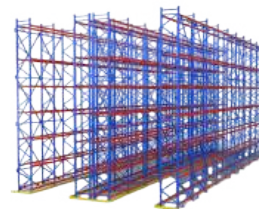
驶入式货架



流利式货架



横梁式货架



阁楼式货架

